

ACIERS POUR TREMPE ET REVENU (selon EN 10277-5)

• Composition Chimique

	C	Si Max	Mn	P Max.	S	Cr	Mo	Ni
C35E	0,32	0,40	0,50	0,035	E 0.035 max.	0,40 max.	0,10 max.	0,40 max.
C35R	0,39		0,80		R 0,020-0,040			
C40E	0,37	0,40	0,50	0,035	E 0.035 max.	0,40 max.	0,10 max.	0,40 max.
C40R	0,44		0,80		R 0,020-0,040			
C45E	0,42	0,40	0,50	0,035	E 0.035 max.	0,40 max.	0,10 max.	0,40 max.
C45R	0,50		0,80		R 0,020-0,040			
C50E	0,47	0,40	0,60	0,035	E 0.035 max.	0,40 max.	0,10 max.	0,40 max.
C50R	0,55		0,90		R 0,020-0,040			
C60E	0,57	0,40	0,60	0,035	E 0.035 max.	0,40 max.	0,10 max.	0,40 max.
C60R	0,65		0,90		R 0,020-0,040			
25CrMoS4	0,22 0,29	0,40	0,60 0,90	0,035	0,020-0,040	0,90 1,20	0,15 0,30	-
42CrMoS4	0,38 0,45	0,40	0,60 0,90	0,035	0,020-0,040	0,90 1,20	0,15 0,30	-
34CrNiMo6	0,30 0,38	0,40	0,50 0,80	0,035	0,035 max.	1,30 1,70	0,15 0,30	1,30 1,70

• Caractéristiques Mécaniques

Nuance	Dim	Ecroûté galeté (+SH)		Etiré à froid (+C)		
		Dureté HB	Rm N/mm ²	Rp0,2 N/mm ²	Rm N/mm ²	A %
C35E C35R	≥5 à ≤10	-	-	510	650-1000	6
	>10 à ≤16	-	-	420	600-950	7
	>16 à ≤40	154-207	520-700	320	580-880	8
	>40 à ≤63	154-207	520-700	300	550-840	9
	>63 à ≤100	154-207	520-700	270	520-800	9
C40E C40R	≥5 à ≤10	-	-	540	700-1000	6
	>10 à ≤16	-	-	460	650-980	7
	>16 à ≤40	163-211	550-710	365	620-920	8
	>40 à ≤63	163-211	550-710	330	590-840	9
	>63 à ≤100	163-211	550-710	290	550-820	9
C45E C45R	≥5 à ≤10	-	-	565	750-1050	5
	>10 à ≤16	-	-	500	710-1030	6
	>16 à ≤40	172-242	580-820	410	650-1000	7
	>40 à ≤63	172-242	580-820	360	630-900	8
	>63 à ≤100	172-242	580-820	310	580-850	8

C50E C50R	≥5 à ≤10	-	-	590	770-1100	5
	>10 à ≤16	-	-	520	730-1080	6
	>16 à ≤40	181-269	610-910	440	690-1050	7
	>40 à ≤63	181-269	610-910	390	650-1030	8
	>63 à ≤100	181-269	610-910	-	-	-
C60E C60R	≥5 à ≤10	-	-	630	800-1150	5
	>10 à ≤16	-	-	550	780-1130	5
	>16 à ≤40	198-278	670-940	480	730-1100	6
	>40 à ≤63	198-278	670-940	-	-	-
	>63 à ≤100	198-278	670-940	-	-	-
25CrMoS4	≥5 à ≤10	-	-	Dureté HB maxi	Recuit + étiré à froid (A+C)	270 HB
	>10 à ≤16	-	-			260 HB
	>16 à ≤40	212 max.	-			255 HB
	>40 à ≤63	212 max.	-			250 HB
	>63 à ≤100	212 max.	-			250 HB
42CrMoS4	≥5 à ≤10	-	-	Dureté HB maxi	Recuit + étiré à froid (A+C)	300 HB
	>10 à ≤16	-	-			290 HB
	>16 à ≤40	241 max.	-			285 HB
	>40 à ≤63	241 max.	-			280 HB
	>63 à ≤100	241 max.	-			280 HB
34CrNiMo6	≥5 à ≤10	-	-	Dureté HB maxi	Recuit + étiré à froid (A+C)	308 HB
	>10 à ≤16	-	-			298 HB
	>16 à ≤40	248 max.	-			293 HB
	>40 à ≤63	248 max.	--			288 HB
	>63 à ≤100	248 max.	-			288 HB

Pour autres exigences spécifiques nous consulter