

## ACIERS DE DECOLLETAGE (selon EN 10277-3)

### • Composition Chimique

	C	Si max	Mn	P max	S	Pb
11SMn30 (Pb)	≤0,14	0,05	0,90 - 1,30	0,11	0,27 - 0,33	(0,20 - 0,35)
11SMn37 (Pb)	≤0,14	0,05	1,00 - 1,50	0,11	0,34 - 0,40	(0,20 - 0,35)
35S20	0,32 - 0,39	0,40	0,70 - 1,10	0,06	0,15 - 0,25	-
36SMnPb14	0,32 - 0,39	0,40	1,30 - 1,70	0,06	0,10 - 0,18	0,15 - 0,35
38SMn28	0,35 - 0,40	0,40	1,20 - 1,50	0,06	0,24 - 0,33	-
44SMn28	0,40 - 0,48	0,40	1,30 - 1,70	0,06	0,24 - 0,33	-

+ autres nuances avec ajout de Te, Bi, SE

### • Caractéristiques Mécaniques

Nuance	Dim	Ecrouîté galeté (+SH)		Etiré à froid (+C)		
		Dureté HB	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A %
11SMn30	≥ 5 à ≤ 10	-	-	440	510-810	6
	> 10 à ≤ 16	-	-	410	490-760	7
11SMnPb30	> 16 à ≤ 40	112-169	380-570	375	460-710	8
11SMn37	≥ 40 à ≤ 63	112-169	370-570	305	400-650	9
11SMnPb37	> 63 à ≤ 100	107-154	360-520	245	360-630	9
35S20	≥ 5 à ≤ 10	-	-	480	640-880	6
	> 10 à ≤ 16	-	-	400	590-830	7
	> 16 à ≤ 40	154-201	520-680	360	540-800	8
	> 40 à ≤ 63	154-198	520-670	340	530-760	9
	> 63 à ≤ 100	149-193	500-650	300	510-680	9
36SMnPb14	≥ 5 à ≤ 10	-	-	500	660-960	6
	> 10 à ≤ 16	-	-	440	620-900	6
	> 16 à ≤ 40	166-222	560-750	390	600-840	7
	> 40 à ≤ 63	166-219	560-740	360	580-780	8
	> 63 à ≤ 100	163-219	550-740	340	560-760	9
38SMn28	≥ 5 à ≤ 10	-	-	550	700-960	6
	> 10 à ≤ 16	-	-	500	660-930	6
	> 16 à ≤ 40	166-216	560-730	420	610-850	7
	> 40 à ≤ 63	166-216	560-730	400	600-790	7
	> 63 à ≤ 100	163-207	550-700	350	580-760	8
44SMn28	≥ 5 à ≤ 10	-	-	600	760-1030	5
	> 10 à ≤ 16	-	-	530	710-980	5
	> 16 à ≤ 40	187-242	630-820	460	660-900	6
	> 40 à ≤ 63	184-235	620-790	430	650-870	7
	> 63 à ≤ 100	181-231	610-780	390	630-840	7

Pour autres exigences spécifiques nous consulter